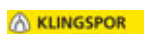


**Klettschleifscheiben und Haft-Stützteller**

Schleifkorn Korund, Kunstharzbindung, halboffene Streuung.
Geeignet für den Einsatz auf Bohrmaschinen, Exzentrerschleifern und Winkelpolierern. Eine hohe Zerspanungsleistung und ein gleichmäßiges Schliffbild bei der Bearbeitung von Holz und Metallen sind garantiert. Auch einsetzbar auf Edelstahl und Kunststoffen.

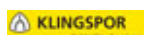
Scheiben-Ø	115		125	
Bezeichnung	S6005..			
	Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
Gummihaftstützteller HST 359 mit Schaft-Ø 8 mm, für Bohrmaschinen	010	8,80	310	10,50
Gummihaftstützteller HST 359 mit Gewinde M14, für Winkelpolierer	020	16,50	320	18,60
Schleifblätter PS 22 K Korn 40	120	0,45	420	0,45
Schleifblätter PS 22 K Korn 60	130	0,36	430	0,36
Schleifblätter PS 22 K Korn 80	140	0,34	440	0,34
Schleifblätter PS 22 K Korn 120	150	0,32	450	0,32

Bestelleinheiten: Schleifblätter: 50 Stück

**Stützteller ST 358 A**

gerippte Struktur, mit einer Spannmutter für die Fiberscheiben

passend für Scheiben-Ø		mm	115	125	178
Gewinde/Schaft				M14	
zulässige Drehzahl		1/mm	13300	12200	8500
	Gr.-Nr.		115	125	178
S6011...	Stückpreis	€	8,00	9,50	14,60

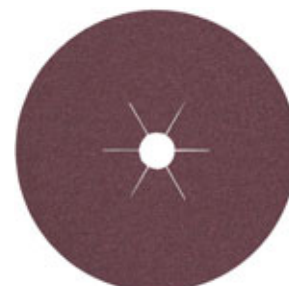
**Fiberscheiben CS 564 ACT**

Korund, die Advanced Coating Technologie gewährleistet beim Kantenschliff eine deutlich höhere Kornhaftung und somit eine längere Lebensdauer der Fiberscheibe.

Ø x Loch		mm	115 x 22								125 x 22			
Korn			24	36	40	50	60	80	120		24	36	40	50
Gr.-Nr.			024	036	040	050	060	080	120		124	136	140	150
S6012...	Stückpreis	€	0,51	0,49	0,47	0,45	0,41	0,39	0,39	0,60	0,58	0,51	0,49	
Ø x Loch		mm	125 x 22				180 x 22							
Korn			60	80	120	24	36	40	50	60	80	120		
Gr.-Nr.			160	180	220	224	236	240	250	260	280	320		
S6012...	Stückpreis	€	0,45	0,43	0,43	1,12	1,03	1,01	0,96	0,83	0,79	0,77		

Bestelleinheiten: 25 Stück

Stahl

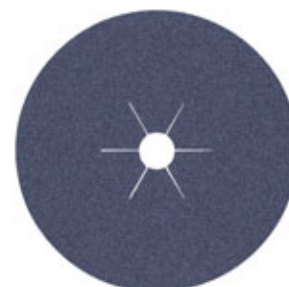
**Fiberscheiben CS 565**

Zirkonkorund. Fiberscheibe mit hoher Abtragsleistung, besonders bei korrosionsfesten und harten Werkstoffen..

Ø x Loch		mm	115 x 22								125 x 22			
Korn			24	36	40	50	60	80	100		24	36	40	
Gr.-Nr.			024	036	040	050	060	080	100		124	136	140	
S6013...	Stückpreis	€	0,64	0,62	0,60	0,58	0,51	0,49	0,49	0,75	0,73	0,64		
Ø x Loch		mm	125 x 22				180 x 22							
Korn			50	60	80	100	24	36	40	50	60	80		
Gr.-Nr.			150	160	180	200	224	236	240	250	260	280		
S6013...	Stückpreis	€	0,62	0,58	0,53	0,53	1,37	1,28	1,26	1,22	1,05	1,01		

Bestelleinheiten: 25 Stück

Stahl/INOX



**COMBIDISC® Schleifblätter Korund A-Cool**

für Edelstahl

für den Einsatz auf schwer zerspanbaren Werkstoffen wie INOX-Stählen, Hastelloy, Inconel etc. Schleifaktive Zusätze im Belag bringen nach Anschliff eine im Funkenbild klar erkennbare Abtragverbesserung.

Nur mittelharte Schleifblatthalter benutzen (Nr. S6030005).

Korn			36	60	80
Schleifblatt-Ø	mm			50	
empfohlene Drehzahl	1/min		8 000 - 13 000		
Schleifblatt-Ø 50 mm			Gr.-Nr.	036	060
S6032...	Stückpreis	€	1,61	1,42	1,42
Korn			36	60	80
Schleifblatt-Ø	mm			75	
empfohlene Drehzahl	1/min		5 000 - 9 000		
Schleifblatt-Ø 75 mm			Gr.-Nr.	136	160
S6032...	Stückpreis	€	2,10	1,91	1,91

Bestelleinheiten: 50 mm: je **100 Stück**, 75 mm: je **50 Stück**.

**COMBIDISC® Schleifblätter Keramikkorn CO-Cool**

für Stahl/Guss

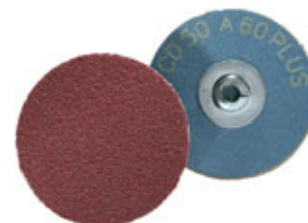
für unlegierte und legierte Stähle, Gusseisen, harte metallische Schichten.

Aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung. Für leistungsstarke Antriebe.

Nur mittelharte Schleifblatthalter benutzen (Nr. S6030005).

Korn			24	36	60	80	120
Schleifblatt-Ø	mm				38		
empfohlene Drehzahl	1/min		5 000 - 16 000				
Schleifblatt-Ø 38 mm			Gr.-Nr.	002	003	006	008
S6033...	Stückpreis	€	1,42	1,35	1,17	1,15	1,15
Korn			24	36	60	80	120
Schleifblatt-Ø	mm				50		
empfohlene Drehzahl	1/min		3.800 - 13 000				
Schleifblatt-Ø 50 mm			Gr.-Nr.	024	036	060	080
S6033...	Stückpreis	€	2,10	2,10	1,79	1,75	1,75
Korn			24	36	60	80	120
Schleifblatt-Ø	mm				75		
empfohlene Drehzahl	1/min		2.500 - 9 000				
Schleifblatt-Ø 75 mm			Gr.-Nr.	124	136	160	180
S6033...	Stückpreis	€	2,66	2,57	2,37	2,33	2,33

Bestelleinheiten: 38 und 50 mm: je **100 Stück**, 75 mm: je **50 Stück**.

**COMBIDISC® Vliesronden harte Ausführung Korund A**

universell zur Oberflächenbearbeitung auf Metallen, z.B. Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und für leichte Entgratarbeiten. Die Flexibilität der Ronde beim Flächenschliff wird durch den Härtegrad des Halters bestimmt. Offene Struktur.

Ausführung			grob	mittel	sehr fein
Schleifblatt-Ø	mm			38	
empfohlene Drehzahl	1/min		7 000 - 10 000		
Schleifblatt-Ø 38 mm			Gr.-Nr.	001	101
S6034...	Stückpreis	€	2,20	2,20	2,20
Ausführung			grob	mittel	sehr fein
Schleifblatt-Ø	mm			50	
empfohlene Drehzahl	1/min		5.500 - 7.500		
Schleifblatt-Ø 50 mm			Gr.-Nr.	001	101
S6035...	Stückpreis	€	1,87	1,87	1,87
Ausführung			grob	mittel	sehr fein
Schleifblatt-Ø	mm			50	
empfohlene Drehzahl	1/min		3.800 - 5.000		
Schleifblatt-Ø 75 mm			Gr.-Nr.	001	101
S6036...	Stückpreis	€	2,70	2,70	2,70

Bestelleinheiten: 38 und 50 mm: je **50 Stück**, 75 mm: je **25 Stück**.





COMBIDISC®-Lamellenschleifteller Mini-POLIFAN®

universelles, grobes Schleifen auf verschiedenen Materialien mit guter Zerspannleistung, z.B. Beis Schleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen.

Verwendung mit Werkzeughalter (S6037695 und S6037697)

Korn	Schleifblatt-Ø	mm	40	60	80	120	40	60	80	120
Empf. Drehzahl		¹ /min	12000-14000				8000-10000			
	Gr.-Nr.		040	060	080	120	140	160	180	220
S6037...	Stückpreis	€	4,70	4,70	4,70	4,70	4,80	4,80	4,80	4,80

Bestelleinheiten: 10 Stück



Werkzeughalter für Mini-POLIFAN®

Schleifblatt-Ø	mm	50	75
Schaft-Ø x Länge	mm	6 x 40	
	Gr.-Nr.	695	697
S6037...	Stückpreis	€ 4,40	€ 4,40



3M Scotch-Brite™ Haftstützteller DH-AC

mit und ohne Zentrierung und M14-Aufnahme

Aufnahme von Scotch-Brite™ SC-DH und SL-DH Vliesscheiben.

- stabile Ausführung
- langlebige Kletthaftung
- integrierte M14 Aufnahme
- Zentrierung reduziert Vibrationen um bis zu 50 %

Ausführung	Ø	mm	mit Zentrierung	
Innen-Ø		mm	115	125
			22	
	Gr.-Nr.		001	002
S6039...	Stückpreis	€	18,80	23,70



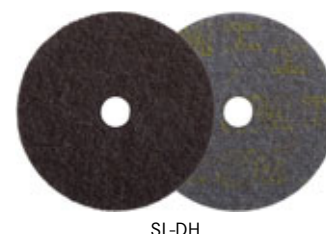
3M Scotch-Brite™ Vliesscheiben SL-DH

zum Abtragen dünner Schweißnähte, kleiner Schweißpunkte, sowie für **größere** Reinigungs- und Entgratungsarbeiten geeignet.

Verwendung nur mit Scotch-Brite™ Haftstützteller DH-AC (Nr. S6039 001+002)

Ausführung	Ø	mm	SL-DH mit Zentrierung			
Innen-Ø		mm	115	115	125	125
Feinheitsgrad			coarse heavy-duty	coarse super-duty	coarse heavy-duty	coarse super-duty
			22	22	22	22
	Gr.-Nr.		010	015	020	025
S6039...	Stückpreis	€	4,60	4,60	5,40	5,40

Bestelleinheiten: 20 Stück



SL-DH

3M Scotch-Brite™ Vliesscheiben SC-DH

Verminderung von Rautiefen, Entfernen von Anlauffarben, Glätten von Oberflächen, für **leichte** Reinigungs- und Entgratungsarbeiten.

Verwendung nur mit Scotch-Brite™ Haftstützteller DH-AC (Nr. S6039 001+002)

Ausführung	Ø	mm	SC-DH mit Zentrierung					
Innen-Ø		mm	115	115	115	125	125	125
Feinheitsgrad			coarse	medium	very fine	coarse	medium	very fine
			22	22	22	22	22	22
	Gr.-Nr.		030	035	040	045	050	055
S6039...	Stückpreis	€	4,30	4,00	4,00	5,00	4,20	4,20

Bestelleinheiten: 20 Stück



S

**Vlies-Schleiflamellenteller SMT 800****INOX**

Glasgewebeteller, Kunstharzbindung, gewölbte Ausführung

Ideal zum Finish-Schleifen. Je nach Feinheitsgrad auch für Reinigungs- und leichte Entgratungsarbeiten sowie für die WIG-Schweißnahtbearbeitung in der Edelstahlverarbeitung geeignet.

Ø x Bohrung	mm	115 x 22,2			125 x 22,2		
		coarse	medium	very fine	coarse	medium	very fine
Feinheitsgrad							
max. Drehzahl	1/min		13300			12200	
	Gr.-Nr.	115	116	117	125	126	127
S6040...	Stückpreis	€ 7,90	7,90	7,90	9,00	9,00	9,00

Bestelleinheiten: 5 Stück**ATORN® Schleiflamellenteller****Stahl/INOX**

aus Reinzirkon-Gewebe, Naturfaser-Trägerteller

Anwendung: die neue Zirkonscheibe überzeugt durch extrem lange Standzeit, qualitativ hochwertige Schleifergebnisse auf VA und Stahl sowie durch eine besondere Nachhaltigkeit: Der **High Tech Naturfaser-Trägerteller** ermöglicht spanendes Trimmen für 100 % Scheibennutzung. Flexibles und vibrationsreduzierendes Arbeiten ist aufgrund der angewandten Naturfaser Hybrid Technik garantiert. Der Trägerteller ist völlig glasfaser- und harzfrei – daraus resultiert eine Reduzierung der Staubemissionen und eine ausgeglichene CO₂ Bilanz.

Bohrungs-Ø	mm	115/22,2				125/22,2			
		13200				12200			
Drehzahl max.	1/min								
Korn		40	60	80	120	40	60	80	120
	Gr.-Nr.	040	060	080	120	140	160	180	220
S6049...	Stückpreis	€ 2,90	2,90	2,90	2,90	3,30	3,30	3,30	3,30

Bestelleinheiten: 10 Stück**ATORN® Schleiflamellenteller****Stahl/NE-Metalle**

aus Zirkon-Korund-Gewebe, Werkzeugträger aus Metall

in **schräger oder flacher Ausführung**, für alle Winkelschleifer **ohne** Stützteller einsetzbar.

DSA-Zulassung, Umfangsgeschwindigkeit v = 80 m/s.

Zum Entgraten, Verputzen, Glätten, Entrosten, Gussputzen, Bearbeiten von Schweißnähten und Karosserien. Geeignet für: Eisen, Stahl, NE-Metalle, Natur- und Kunststein, Kunststoffe, Lacke, Farben. Hohe Flexibilität und Schleifleistung bei gleichbleibendem Schliffbild, niedriger Lärmpegel, restlose Nutzung der Schleiflamellen, kein frühzeitiger Verschleiß im Randbereich.

Ø/Bohrung		mm	115/22,2					178/22,2		
Drehzahl max.		1/min	13300					8600		
Körnung			36	40	50	60	80	40	60	80
S6050...	schräge Ausf.	Gr.-Nr.	036	040	050	060	080	140	160	180
	Stückpreis	€	4,40	4,40	4,40	4,40	4,40	8,70	8,70	8,70
S6051...	flache Ausf.	Gr.-Nr.	036	040	050	060	080	140	160	180
	Stückpreis	€	4,40	4,40	4,40	4,40	4,40	8,70	8,70	8,70

Bestelleinheiten: 10 Stück**ATORN® Schleiflamellenteller****Universal**

aus Zirkon-Korund-Gewebe, Werkzeugträger aus Glasgewebe,

in **schräger oder flacher Ausführung**, für alle Winkelschleifer **ohne** Stützteller einsetzbar.

DSA-Zulassung, Umfangsgeschwindigkeit v = 80 m/s.

Zum Entgraten, Gussputzen, Bearbeiten von Schweißnähten und Karosserien. Geeignet für: Eisen, Stahl, NE-Metalle, Natur- und Kunststein, Kunststoffe, Lacke, Farben. Hohe Flexibilität und Schleifleistung bei gleichbleibendem Schliffbild, niedriger Lärmpegel, restlose Nutzung der Schleiflamellen.

Ø/Bohrung			115/22,2				125/22,2			
Drehzahl max.			13300				12200			
Körnung			40	50	60	80	40	50	60	80
S6055...	schräge Ausf.	Gr.-Nr.	040	050	060	080	140	150	160	180
	Stückpreis	€	2,90	3,40	2,90	3,20	3,20	2,90	3,20	3,20
S6056...	flache Ausf.	Gr.-Nr.	040	050	060	080	140	150	160	180
	Stückpreis	€	2,90	3,40	3,20	3,20	2,90	2,90	3,20	3,20

Bestelleinheiten: 10 Stück

ORION® Schleiflamellenteller

Universal

aus Zirkonkorund-/Korund-Gewebe, Werkzeugträger aus Glasgewebe

für alle Winkelschleifer ohne Stützteller einsetzbar. OSA-Zulassung. Umfangsgeschwindigkeit $v = 80$ m/s.

Bohrungs-Ø Drehzahl max. Korn	mm 1/min	115/22,2 13300			125/22,2 12200		
		40	60	80	40	60	80
	Gr.-Nr.	040	060	080	140	160	180
S6059...	Stückpreis	€ 2,10	2,10	2,10	2,50	2,50	2,50

Bestelleinheiten: 10 Stück



ORION® Schleiflamellenteller

Stahl/Guss/INOX

aus KWS-Zirkon-Schleifgewebe

Zum Schleifen von Schweißnähten, zum Flächenschleifen, Entgraten, Entrosten und Gussputzen. Universell für alle Materialien wie Stahl, VA, NE-Metalle, Guss usw. einsetzbar.

- bis 2fach höhere Gesamtleistung
- höchstes Zeitspannvolumen durch neue Kühlwirkstoffe (große Zeitersparnis)
- neuer lebensmittelechter Trägerteller, kann mit abgearbeitet werden (kein Glasgewebestaub mehr)
- leicht angewinkelt.
- max. Umfangsgeschwindigkeit 80 m/s
- Zu bearbeitende Materialien: Stahl, VA, NE- Metalle, Guss etc.

Ø/Bohrung Drehzahl max. Körnung	mm 1/min	115/22,2 13200				125/22,2 11800			
		40	60	80	120	40	60	80	120
	Gr.-Nr.	040	060	080	120	240	260	280	320
S6060...	Stückpreis	€ 3,20	3,20	3,20	3,20	3,70	3,70	3,70	3,70

Bestelleinheiten: 10 Stück



Schutzbrillen
finden Sie ab
Seite 444 (= Gruppe H7)

RHODIUS® Schleiflamellenteller

In schräger Ausführung, LSZ-FS VISION, aus Zirkon-Korund-Gewebe, Werkzeugträger aus Glasgewebe. Der Schleiflamellenteller mit Durchblick. Sichtscheibe mit Aussparungen für die direkte optische Kontrolle bei höchster Abtragleistung und Standzeit.

Umfangsgeschwindigkeit $v = 80$ m/s.

Anwendung: zum Entgraten, Verputzen, Glätten, Entrosten, Gussputzen, Bearbeiten von Schweißnähten und Karosserien.

Geeignet für: Edelstahl, Stahl, NE-Metalle sowie Holz, Kunststoffe, Lack und Spachtelmassen.

Ø/Bohrung Korn Drehzahl max.	mm 1/min	115/22,2			125/22,2		
		40	60	80	40	60	80
	Gr.-Nr.	040	060	080	140	160	180
S6065...	Stückpreis	€ 6,90	6,90	6,90	7,70	7,70	7,70

Bestelleinheiten: 10 Stück



S

RHODIUS® Schleifscheiben

für Edelstahl

schräge Ausführung, Typ - 37 A 46 P 10 BF 1437

Die spezielle Form der Profilierung bildet eine optimal ausgerichtete punktuelle Auflage und sorgt somit für eine extrem aggressive Abtragsleistung und kontinuierliche Spanabfuhr. Das verkürzt deutlich die Bearbeitungszeit gegenüber herkömmlichen Schruppscheiben. Die effiziente Lösung für den kraftvollen Flächenschliff oder das Kantenbrechen. Der kühle Schliff minimiert Materialverfärbungen. Zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Alu, Guss und NE-Metalle im Apparatebau, Behälterbau und Karosseriebau sowie in Bauschlossereien.

Ø/Bohrung	mm	125/22,2		
Scheibendicke	mm	4	4	4
Drehzahl max.	1/min	12200	12200	12200
Korn		40	60	80
	Gr.-Nr.	040	060	080
S6080...	Stückpreis	€ 4,20	€ 4,20	€ 4,20

Bestelleinheiten: 25 Stück**ATORN® Rund- und Kegelbürsten**

für Winkelpolierer und -schleifer, zum Einsatz an schwer zugänglichen Stellen.
Zur Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten, Entfernen von Rost, zum Entgraten.
Die Drahtzöpfe sind linksgezopft um die Haltbarkeit bei schrägem Einsatz zu erhöhen.

Ausführung		Rundbürsten			Kegelbürsten		
Kopf-Ø	mm	115	115	178	100	115	
Kopfbreite	mm	12	12	12	10	10	
Drehzahl max	1/min	12500	12500	9000	12500	12500	
Drahtstärke	mm	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
Zopfanzahl		20	20	32	18	18	
Anschlussgewinde		M 14	-	-	M 14	M 14	
Bohrung	mm	-	22,2	22,2	-	-	
S6120...	Stahldraht	Gr.-Nr.	015	115	178	310	315
	Stückpreis	€	10,30	8,50	14,60	9,40	9,90
S6121...	nicht rostend (V2A)	Gr.-Nr.	015	115	178	310	315
	Stückpreis	€	17,70	17,30	40,60	14,30	16,80



Rundbürsten



Kegelbürsten

ATORN® Rundbürsten mit Schaft**aus Stahl-, Messing- oder V2A Stahl-Draht, Schaft-Ø 6 mm, Drehzahl max. 15000 1/min**

S6130706 und S6132706 in gezopfter Ausführung, zur Bearbeitung von z.B. Schweißnähten.

Kopf-Ø	mm	20		30		40		50		70	
Kopfbreite	mm	4	4	6	6	9	10	10	6	15	
Drahtstärke	mm	0,15	0,2	0,15	0,2	0,2	0,2	0,3	0,5	0,3	
	Stahl	Gr.-Nr.	204	-	306	-	409	510	-	706	715
S6130...	Stückpreis	€	3,50	-	4,00	-	3,10	3,50	-	6,50	4,40
	Messing	Gr.-Nr.	204	-	-	-	409	-	-	-	715
S6131...	Stückpreis	€	5,20	-	-	-	4,40	-	-	-	7,20
	V2A	Gr.-Nr.	-	204	-	306	409	-	510	706	715
S6132...	Stückpreis	€	-	5,10	-	5,40	5,60	-	5,00	9,20	9,60



Messing



V2A

ATORN® Draht-Rundbürsten aus Gussstahldraht

gewellt, auf Stahlrohrkörper mit Pressring und Deckflansch, **mit besonders dichter Materialfüllung**. Zum Entrosten, Entzundern und Schleifen.

Ø	mm	80	100	150	180	200
Breite	mm	20	20	28	32	32
Drahtstärke	mm	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Bohrung	mm	10	10	14	14	20
Max. Drehzahl	1/min	10000	6000	6000	6000	4500
Gr.-Nr.		080	100	150	180	200
S6140...	Stückpreis	€ 7,60	8,30	11,20	18,60	20,00



ATORN® Draht-Rundbürsten aus nichtrostendem Stahldraht

gewellt, auf Stahlrohrkörper mit Pressring und Deckflansch, mit besonders dichter Materialfüllung. Zum Entrosten, Entzundern und Schleifen.

Ø	mm	80	100	150	180	200
Breite	mm	20	20	28	30	32
Drahtstärke	mm	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Bohrung	mm	20	10	14	14	20
Max. Drehzahl	1/min	10000	6000	6000	6000	4500
	Gr.-Nr.	080	100	150	180	200
S6141...	Stückpreis	€ 13,50	15,50	26,20	36,50	40,10



ATORN® Draht-Rundbürsten aus Spezial-Stahldraht gezopft

für hohe Beanspruchung und schwere Bürstarbeiten, zum Entrosten, Entzundern, Schleifen, Aufrauen, Lack entfernen, zur Schweißnaht- und Steinbearbeitung.

Ø	mm	100	150	200
Breite	mm	30	30	40
Drahtstärke	mm	0,5	0,5	0,5
Bohrung	mm	14	20	25
Max. Drehzahl	1/min	11000	9000	8500
	Gr.-Nr.	100	150	200
S6142...	Stückpreis	€ 20,60	42,80	71,70



ATORN® Pinselkopfbürsten

aus gewelltem Draht, Schaft-Ø 6 mm.

Ausführung		Stahldraht					nicht rostend (V2A)	
		12	12	17	24	30	12	12
Bürsten-Ø	mm	40	100	43	43	43	40	100
Körper- und Schaftlänge	mm	20	20	22	25	25	20	20
Drahtnutzlänge	mm	0,5	0,3	0,5	0,5	0,5	0,3	0,3
Drahtstärke	mm	20000	20000	18000	18000	15000	20000	20000
Max. Drehzahl	1/min	012	112	017	024	030	512	612
S6150...	Stückpreis	€ 2,50	2,80	4,50	4,80	5,50	2,30	2,70



ATORN® Pinselkopfbürsten gezopft

mit Schaft-Ø 6 mm, für max. Drehzahlen bis 20 000 1/min.

Zur Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten, Entfernen von Rost, Zunder, Schlacke und zum Entgraten.

Ausführung		Spezial-Stahldraht			nicht rostend (V2A)		
		19	22	29	19	22	28
Bürsten-Ø	mm	68	68	68	68	68	68
Körper- und Schaftlänge	mm	28	28	28	28	28	28
Drahtnutzlänge	mm	0,25	0,35	0,25	0,25	0,35	0,35
Drahtstärke	mm	019	022	029	119	122	129
S6155...	Stückpreis	€ 11,20	11,40	13,00	15,70	16,60	20,40



Schutzbrillen
finden Sie ab
Seite 444 (= Gruppe H7)



Schnellwechselgriffe für Innenbürsten

Für manuelle Arbeiten mit Pferd Innenbürsten (Nr. S6181+S6182) geeignet.

Gewinde		M6	3/8	1/2
Gesamtlänge	mm		135	
Gr.-Nr.		006	010	020
S6180...	Stückpreis	€ 10,10	10,10	12,50



Innenbürsten ungezopft

zusätzlich zum Gewinde sind die Innenbürsten bis 20 mm mit einem Schaftansatz versehen (mit $\frac{3}{8}$ -Gewinde = Schaftansatz 10 mm), der das Einspannen in Spannzangen von 6 mm ermöglicht.

Bürsten mit Stahldrahtbesatz eignen sich für den Einsatz auf Baustahl, Kohlenstoffstahl sowie legierten, unlegierten Stählen und Kunststoffen.

Bürsten mit INOX-Besatz eignen sich für den Einsatz auf Edelstahl (INOX), Aluminium und anderen NE-Metallen.

Bürsten-Ø	Besatzmaterial-Ø	Besatzlänge-Ø	Gesamtlänge	Gewinde	Besatzmaterial Stahl		Besatzmaterial INOX	
					Gr.-Nr.	Stpr. €	Gr.-Nr.	Stpr. €
8	0,15	80	120	M6	008	5,60	008	8,50
10	0,15	80	120	M6	010	5,40	010	6,90
12	0,15	80	120	M6	012	5,20	012	6,40
13	0,2	80	120	M6	013	5,20	013	6,40
15	0,2	80	120	M6	015	5,30	015	6,70
16	0,2	80	120	M6	016	5,30	016	6,70
18	0,2	80	120	M6	018	5,40	018	7,40
20	0,2	80	120	M6	020	5,50	020	7,70
22	0,2	100	170	$\frac{3}{8}$	022	5,80	022	8,10
25	0,2	100	170	$\frac{3}{8}$	025	6,30	025	8,20
30	0,2	100	170	$\frac{3}{8}$	030	6,70	030	9,00
32	0,25	100	170	$\frac{1}{2}$	032	6,90	032	9,00
38	0,3	100	170	$\frac{1}{2}$	038	7,00	038	9,20
40	0,3	100	170	$\frac{1}{2}$	040	7,10	040	9,30
44	0,3	100	170	$\frac{1}{2}$	044	7,40	044	10,40

Bestelleinheiten: 10 Stück



3M Scotch-Brite™ MN-AC Spanndorn

zur Aufnahme von radialen Bristle Bürsten BB-ZB Typ C in Ø 150 mm, 193 mm und 200 mm und Scotch-Brite™ Grobreinigungsscheiben XT-DC, CG-DC und BF-DC.

Schaft-Ø	mm	6	8
Einsetzbar für Innen-Ø	mm	12,7	
Breite	mm	19	25,4
Gr.-Nr.		006	008
S6200...	Stückpreis	€ 10,40	14,30



3M Scotch-Brite™ BD-ZB Bristle-Spezialreinigungsscheiben

mit keramischem Cubitron™ Schleifkorn

Hochleistungs-Reinigungsscheibe für Rost-, Schmutz- und Farberfennung von zähen, dicken Schichten auf glatten, harten Oberflächen. Ebenso zum Überblenden, Finishen, Polieren, Reinigen und Entgraten geeignet.

Korn	50	80	120
Farbe	grün	gelb	weiß
Ø	mm	115	
Borstenlänge	mm	19	
max. Drehzahl	$1/\text{mm}$	12200	
Gr.-Nr.	050	080	120
S6210...	Stückpreis	€ 42,30	42,30



3M Scotch-Brite™ BB-ZB radiale Bristle-Schleifbürste

mit keramischem Cubitron™ Schleifkorn

zum Reinigen, Entlacken und Entgraten von nahezu allen Materialien, speziell für konturierte Oberflächen. Ideal für den Einsatz auf dem Schleifbock, Geradschleifer oder auf biegsamen Wellen. Die Bürste wird komplett geliefert inkl. Adapterstücke für die Reduzierung des Innendurchmessers. Bitte beachten Sie die Drehrichtung.

Bitte beachten: Verwendung nur mit Spanndorn Scotch-Brite™ MN-AC (Nr. S6200006)

Modell		Typ C	
Korn		80	220
Farbe		gelb	rot
Ø	mm	150	
Borstenlänge	mm	38	
max. Drehzahl	1/min	6000	
	Gr.-Nr.	080	220
S6213...	Stückpreis	€ 99,40	99,40



3M Scotch-Brite™ BB-ZS radiale Bristle-Schleifbürste

Cubitron™ Schleifkorn Schaft-Ø 6 mm, in Ø 76 mm

Reinigen, Entlacken, Entgraten, Überblenden auf nahezu allen Materialien, speziell für stark konturierte Oberflächen, Einsatz auf Geradschleifern oder biegsamen Wellen.

Modell		Typ C		
Korn		80	120	220
Farbe		gelb	weiß	rot
Ø	mm	75		
Borstenlänge	mm	25		
max. Drehzahl	1/mm	20000		
Gr.-Nr.		080	120	220
S6215...	Stückpreis €	36,70	36,70	36,70



3M Scotch-Brite™ Hochleistungs-Grobreinigungsscheiben

hervorragend zum Reinigen von Schweißnähten (Anlauffarben), zur Beseitigung von Schmutz, Farbstoffen und Oxidschichten sowie zum Entfernen von starken Oberflächenverschmutzungen und -beschichtungen geeignet.

Ausführung XT – lila: aggressive Scheibe für schwere Einsatzbereiche, kein Schmieren auf Edelstahl, hohe Kantenfestigkeit für verbesserte Haltbarkeit.

Ausführung CG – blau: weiche Ausführung, große Flexibilität für schwierige Einsätze, für ein glattes und gleichmäßiges Finish, kein Schmieren auf Edelstahl.

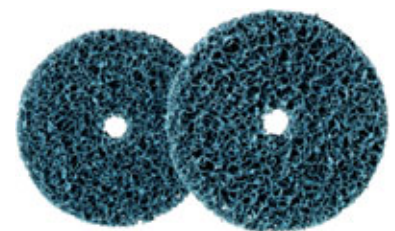
Gr.-Nr. 230-260 mit Schaftaufnahme nur in Verbindung mit Spanndorn S6200

		mit Glasgewebeteller		mit Schaftaufnahme			
Modell		XT-RD	CG-RD	XT-DC	XT-DC	CG-DC	CG-DC
Farbe		lila	blau	lila	lila	blau	blau
Ø	mm	115		100	150	100	150
Innen-Ø	mm	22		13			
Feinheitsgrad		extra coarse		extra coarse			
max. Drehzahl	1/min	11000		6000	4000	6000	4000
	Gr.-Nr.	210	220	230	240	250	260
S6220...	Stückpreis	€ 15,80	13,80	8,90	14,30	7,60	12,50

Bestelleinheiten: mit Glasgewebeteller: 10 Stück, mit Schaftaufnahme: 2 Stück



Gr.-Nr. 210



Gr.-Nr. 250-260

ATORN® Schrappscheiben

gekröpfte Ausführung, Typ - A 24 Q-BF 725.

Die ideale Scheibe für den universellen Einsatz im Metallbereich, z. B. für die Nachbearbeitung von Schweißnähten oder zum Entgraten.

Harte Scheibe mit guten Standzeiten, optimale Leistungen werden bei der Bearbeitung von allgemeinen Baustählen, z. B. St 37 u. ä., erzielt.

Ø	mm	115	125	180		230
Dicke	mm	6	6	6	8	8
Bohrungs-Ø	mm	22,2	22,2	22,2		22,2
Max. Drehzahl	1/min	13285	12200	8600		6600
Gr.-Nr.		115	125	180	181	230
S6305...	Stückpreis	€ 1,51	1,74	2,70	2,90	4,80

Bestelleinheiten: bis Durchmesser 125 mm: 25 Stück, ab Durchmesser 180 mm: 10 Stück

für Stahl/Guss



ATORN® Trennscheiben

Typ - A 24 P-BF 725.

Die Universalscheibe in mittelharter Ausführung ist für ein breites Anwendungsgebiet geeignet, z.B. Rohre, Profile und Bleche. Sie ermöglicht ein gutes Schneidverhalten bei gleichzeitig hoher Standzeit.

für Stahl

Ø	mm	115	125	180	230
Dicke	mm	3		3	
Ausführung		gekröpft		gerade	
Bohrungs-Ø	mm	22,2		22,2	
Max. Drehzahl	1/min	13285	12200	8600	6600
	Gr.-Nr.	115	125	180	230
S6315...	Stückpreis	€ 1,01	1,23	1,51	2,10

Bestelleinheiten: bis Durchmesser 125 mm: **50 Stück**, ab Durchmesser 180 mm: **25 Stück**

**ATORN® Trennscheiben**

Typ - A 24 Q-BF 725.

Die erstklassige Trennscheibe für hohe Ansprüche eignet sich zur Bearbeitung aller Baustähle, legierter und hochlegierter Stähle, Edelstähle und Guss. Auch größere Querschnitte aus Vollmaterial können mühelos bearbeitet werden.

Mittelharte Trennscheibe für kühlen, schnellen Schnitt bei hoher Standzeit.

für Stahl

Ø	mm	115	125	180	230
Dicke	mm	3		3	
Ausführung		gekröpft		gerade	
Bohrungs-Ø	mm	22,2		22,2	
Max. Drehzahl	1/min	13285	12200	8600	6600
	Gr.-Nr.	115	125	180	230
S6320...	Stückpreis	€ 1,51	1,63	2,10	2,60

Bestelleinheiten: bis Durchmesser 125 mm: **50 Stück**, ab Durchmesser 180 mm: **25 Stück**

**ATORN® Trennscheiben extradünn**

gerade Form, Typ - A 30 T11 - BF 725.

Hervorragend geeignet zum Trennen von dünnwandigen Rohren, dünnen Blechen und Profilen. Besonders gut für die Anwendung im Schaltschrank-, Karosserie- und Behälterbau sowie für Klempner- und Installationsarbeiten. Müheloses, schnelles Schneiden, sehr harte Trennscheibe für extrem kurze Schnittzeiten. Die glatten Seitenflächen ermöglichen ratterfreies und nahezu gratfreies Schneiden, präzise Arbeitsergebnisse.

für Stahl

Ø	mm	115		125		180	230
Dicke	mm	1,0	1,5	1,0	1,5	1,5	1,9
Bohrungs-Ø	mm	22,2		22,2		22,2	22,2
Max. Drehzahl	1/min	13285		12200		8600	6600
	Gr.-Nr.	115	116	125	126	180	230
S6323...	Stückpreis	€ 1,63	1,68	1,74	2,20	2,50	3,60

Bestelleinheiten: bis Durchmesser 125 mm: **50 Stück**, ab Durchmesser 180 mm: **25 Stück**

**RHODIUS® Trennscheiben extradünn**

INOX, dünne Ausführung, Typ A46 T11 BF 1415,

gerade Form Nr. S6325 und gekröpfte Form Nr. S6326

Zum Trennen von Blechen, Rohren, Profilen und Vollmaterial, für Edelstahl und allgemeine Stahlbearbeitung, **durch Kröpfung besonders stabiler, ruhiger Lauf**, sehr gute Standzeit, geräuscharm, schnelles, präzises, müheloses Arbeiten.

für Edelstahl

Modell			XT 38 INOX PRO					
Ø	mm		115		125		180	230
Dicke	mm		1	1,5	1	1,5	1,5	1,9
Bohrungs-Ø	mm		22,2		22,2		22,2	22,2
Max. Drehzahl	1/min		13285		12200		8600	6600
S6325...	gerade	Gr.-Nr.	115	116	125	126	180	230
	Stückpreis	€	1,78	1,83	2,10	2,20	2,60	3,90
S6326...	gekröpft	Gr.-Nr.	115	116	125	126	180	230
	Stückpreis	€	1,83	1,89	2,10	2,20	2,70	4,00

Bestelleinheiten: bis Durchmesser 125 mm: **50 Stück**, ab Durchmesser 180 mm: **25 Stück**



ATORN® Trennscheiben extradünn

für Edelstahl

INOX, eisen- und schwefelfrei, dünne Ausführung, gerade Form.

Typ - A46 U9 BF 725.

Hervorragend geeignet zum Trennen von dünnwandigen Rohren, dünnen Blechen und Profilen. Besonders gut für Anwendung im Schaltschrank-, Karosserie- und Behälterbau sowie für Klempner- und Installationsarbeiten.

Müheleses, schnelles Schneiden, sehr harte Trennscheibe für extrem kurze Schnittzeiten. Die glatten Seitenflächen ermöglichen ratterfreies und nahezu gratfreies Schneiden, präzise Arbeitsergebnisse.

Ø	mm	115		125		180	230
Dicke	mm	1	1,5	1	1,5	1,8	1,9
Bohrungs-Ø	mm	22,2		22,2		22,2	22,2
Max. Drehzahl	1/min	13285		12200		8600	6600
Gr.-Nr.		115	116	125	126	180	230
S6330...	Stückpreis	€ 1,63	1,68	1,74	2,20	2,50	3,60

Bestelleinheiten: bis Durchmesser 125 mm: **50 Stück**, ab Durchmesser 180 mm: **25 Stück**



KLINGSPOR® Trennscheiben A 60 N Supra extradünn

gerade Ausführung

- ideal auf allen NE-Metallen wie Aluminium, Kupfer, Messing oder Bronze
- der weiche Aufbau der Scheibe verhindert das Zusetzen – auch bei höchster Beanspruchung
- hohe Standzeit und kurze Schnittzeiten

Ø	mm	115	125
Dicke	mm	1,0	1,0
Bohrungs-Ø	mm	22,2	22,2
max. Drehzahl	1/min	13300	12200
Gr.-Nr.		115	125
S6335...	Stückpreis	€ 1,12	1,23

Bestelleinheiten: **25 Stück**

Aluminium/NE-Metalle



RHODIUS® Trenn-/Schleifscheiben

für Edelstahl

gekröpfte Ausführung, Typ - A 46 U 9 BF 1432

- **4 Arbeitsschritte = 1 Werkzeug:** Trennen, Entgraten, Anfasen, Verschleifen
- Keine Arbeitsunterbrechung, kein Umrüsten oder Maschinenwechsel
- Durch Kombi-Nutzen besonders Kosten sparend

Für rost- und säurebeständige Stähle, Hardox, gehärtete, hochlegierte und hochfeste Stähle, verzinkte Teile, Stähle, Werkzeugstähle.

Ø	mm	115	125
Dicke	mm	1,9	1,9
Bohrungs-Ø	mm	22,2	22,2
Max. Drehzahl	1/min	13 285	12 200
Gr.-Nr.		115	125
S6340...	Stückpreis	€ 2,30	2,50

Bestelleinheiten: **25 Stück**



RHODIUS® Universal-Diamant-Trennscheiben

Typ - LD 40,

lasergeschweißt, segmentiert, für Nass- und Trockenschliff.

Standard-Ausführung zum Trennen von Beton, harten Kunststeinen, Dachpfannen, Klinker hartgebrannt, Steinzeugrohren, Tonrohren, Waschbeton usw.

Ø	mm	115	125	180	230
Dicke	mm	7	7	7	7
Bohrungs-Ø	mm	22,2	22,2	22,2	22,2
Max. Drehzahl	1/min	13285	12200	8600	6600
Gr.-Nr.		115	125	180	230
S6350...	Stückpreis	€ 20,60	25,30	50,30	62,20

